

# P355NL2 / P355NH

Schweißgeeignete Feinkornbaustähle nach DIN EN 10028-3 mit PED 2014/68/EU

Werkstoffnummern: 1.1106/1.0565

Lieferung mit Abnahmeprüfzeugnis 3.2 TÜV nach EN 10204

## Von UnionStahl eingelagerte Abmessungen

Dicken: 3–300 mm

Breiten: 1.000–4.000 mm

Längen: bis 16.000 mm

## Toleranzen

Normaleben – DIN EN 10029 Klasse N

Blechoberfläche nach DIN EN 10163 B3

## Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse), in %

| Güte    | C max. | Si max. | Mn        | P max. | S max. | Al <sub>ges</sub> min. | N max. | Cr max. | Cu max. | Mo max. | Nb max. | Ni max. | Ti max. | V max. | Nb+Ti+V max. |
|---------|--------|---------|-----------|--------|--------|------------------------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|--------------|
| P355NL2 | 0,18   | 0,50    | 1,10–1,70 | 0,020  | 0,005  | 0,020                  | 0,012  | 0,30    | 0,30    | 0,08    | 0,05    | 0,50    | 0,03    | 0,10   | 0,12         |
| P355NH  | 0,18   | 0,50    | 1,10–1,70 | 0,025  | 0,010  | 0,020                  | 0,012  | 0,30    | 0,30    | 0,08    | 0,05    | 0,50    | 0,03    | 0,10   | 0,12         |

Typische Werte Ceq max. 0,43 %

## Zugversuch bei Raumtemperatur, quer

| Güte              | Dicke in mm    | Streckgrenze R <sub>eH</sub> [MPa] mind. | Zugfestigkeit R <sub>m</sub> [MPa] | Bruchdehnung A [%] mind. |
|-------------------|----------------|--|------------------------------------|--------------------------|
| P355NL2<br>P355NH | ≤ 16           | 355                                      | 490–630                            | 22                       |
|                   | 16 <<br>≤ 40   | 345                                      |                                    |                          |
|                   | 40 <<br>≤ 60   | 335                                      |                                    |                          |
|                   | 60 <<br>≤ 100  | 315                                      | 470–610                            | 21                       |
|                   | 100 <<br>≤ 150 | 305                                      | 460–600                            |                          |
|                   | 150 <<br>≤ 250 | 295                                      | 450–590                            |                          |

## Warmzugversuch\*

| Güte              | Dicke in mm    | Dehngrenze Mindestwert Rp0,2 in MPa bei 400°C |
|-------------------|----------------|---|
| P355NL2<br>P355NH | ≤ 16           | 202   |
|                   | 16 <<br>≤ 40   | 196   |
|                   | 40 <<br>≤ 60   | 190   |
|                   | 60 <<br>≤ 100  | 179   |
|                   | 100 <<br>≤ 150 | 173   |
|                   | 150 <<br>≤ 250 | 167   |

## Kerbschlagbiegeversuch

Die von uns bevorrateten Bleche sind KBZ geprüft bei -50°C, Charpy-V quer.

## Verwendung

Druckbehälter, Kesselbau, Gastanks, Behälterbau (allgemein), Mantelschüsse und Böden

\* Wir lagern unsere Bleche mit einem Warmzugversuch bei 400°C.